



GRIGGIO GROUP



LINEA



GRIGGIO GROUP



LINEA

“Postawiliśmy się na Waszym miejscu, aby dać Wam maszynę na wymiar”

ACM, firma konstruująca maszyny do drewna od ponad **30 lat** proponuje **LINEA**, formatyzerkę poziomą **Made in Italy**, która wyróżnia się wysoką jakością i awangardową technologią. Solidna i sztywna konstrukcja, zapewnia lepsze rezultaty poprzez precyzję cięcia. Cały projekt, od wózka piły na prowadnicach liniowych, do posuwu na zębatce, został wypracowany tak, aby zagwarantować jednocześnie prędkość i precyzję w obróbce oraz godność zaufania. Najważniejszym elementem jest sterowanie numeryczne, które oferuje najlepsze rozwiązanie na rynku, będące w stanie połączyć elastyczność programowania z łatwością użytkowania. Dostępność szerokiej gamy akcesoriów czyni LINEA idealną odpowiedzią na potrzeby najbardziej wymagającego klienta.

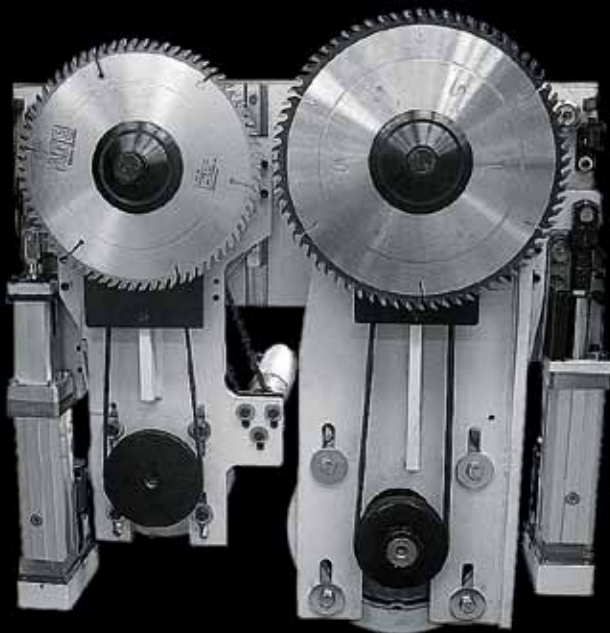
“Ne-am pus in locul dumneavoastra pentru a vă oferi o mașină personalizată”

ACM, producator de masini pentru prelucrarea lemnului de peste **30 de ani**, va propune **LINEA**, o masina de sectionat panouri orizontala **“Made in Italy”**, care se distinge prin inalta sa calitate si tehnologia de avangarda utilizata. Structura de constructie solida si rigida asigura cele mai bune rezultate in termeni de **stabilitate si precizie de taiere**. Totul in cadrul acestui proiect, de la caruciorul port-lame ce culiseaza pe ghidaje liniare la transmisia cu cremaliera, a fost conceput pentru a oferi, in acelasi timp, **viteza si de precizie** de lucru și o mare **fiabilitate**. O bijuterie este **comanda numerica**, dezvoltata după o cercetare atenta, pentru a oferi cea mai buna solutie de pe piata, care combina **flexibilitatea de programare cu usurinta de utilizare**. Disponibilitatea unei game largi de accesorii face din circularul de sectionat LINE răspunsul perfect la nevoile cele mai avansate ale clientului.

“Stroj šitý na míru, který respektuje požadavky našich zákazníků”

Společnost ACM, dlouholetý výrobce dřevoobráběcích strojů, představuje horizontální dělicí pilu LINEA italské výroby, která se vyznačuje vysokou kvalitou a pokročilými technologiemi. Tuhá a pevná konstrukce stroje zaručuje vyšší stabilitu a přesnost řezu. Všechny komponenty, od uložení pilového vozíku až po převodové prvky, jsou při konstrukčním navrhování podrobeny důkladné studii pro zaručení vysoké rychlosti a přesnosti opracování a vysoké spolehlivosti stroje. Hlavní předností stroje je však numerický řídicí systém a ovládací software, který umožňuje snadné vytváření různých typů programů. Nabídka široké řady příslušenství činí ze stroje LINEA ideální řešení pro potřeby pokročilého zákazníka.





Wózek Piły

Konstrukcja ze stali o dużej sztywności. Niezależny ślizgacz piły na precyzyjnych prowadnicach liniowych dla wszechstronnego zastosowania i regulacji. Piła odcinaka może być wyłączona gdy nie jest ona potrzebna.

Carul Port - Lame

Strutura din oțel, cu nervuri, de o mare rigiditate. Lamele culisează independent pe ghidaje liniare de precizie, pentru o mare versatilitate în diverse aplicații și în reglaje. Lama incizoare poate fi exclusă din controlul numeric atunci când nu este necesară utilizarea ei.

Pilový Vozík

Velmi tuhá konstrukce z oceli, vyztužená žebrováním. Nezávislé zvedání pilových kotoučů uložených v přesných lineárních vedeních. Předřezový kotouč je možné vyradit přímo z ovládacího panelu, když není jeho funkce zapotřebí.

Wymiana Piły

Za pomocą systemu „Easy Fix” Pro Lock: Wymiana piły jest łatwa i szybka z zachowaniem bezpieczeństwa oraz przy użyciu tylko jednego klucza.

Schimbarea lamelor

Se face prin intermediul sistemului „Easy Fix” Pro Lock: schimbarea lamelor este facilă și rapidă, făcându-se în condiții de maximă siguranță și cu utilizarea unui singur instrument.

Výměna Pilového Kotouče

Použitím systému „Easy Fix” Pro Lock: Výměna pilového kotouče je snadná, rychlá a bezpečná a vyžaduje použití pouze jednoho klíče.

Posuw Na Zębatce

System posuwu wózka piły na zębatce hartowanej i rektyfikowanej gwarantuje niski poziom hałasu, precyzję i wytrzymałość. Nie podlega konserwacji. Pozycjonowanie jest sterowane numerycznie za pomocą inwertera. Prędkość 3–60 m/min lub 3–120 m/min jest osiągnięta za pomocą silnika Brushless.

Transmisia cu cremaliera

Sistemul de deplasare al carului port – lame cu cremaliera, tratată și rectificată, asigură o precizie optimă și un nivel redus de zgomot pentru o lungă perioadă de timp neavând nevoie de întreținere. Poziționarea și deplasarea este gestionată de Controlul Numeric prin intermediul unui Inverter, viteza de 30 – 60 mt / min, sau Optional 3 – 120 mt/min prin intermediul unei acționări Brushless.

Převod S Ozubenou Tyčí

Posuv pilového vozíku je realizován pomocí převodu s pastorkem a kalenou ozubenou tyčí, který zajišťuje přesný pohyb vozíku bez nutnosti údržby. Posuv je regulován numerickým řízením přes inverter (rychlost 3 – 60 m/min). Na přání je dostupná varianta s bezkomutátorovými pohony (3 – 120 m/min).



Ręczna Regulacja Wysokości Piły

Manualna z mechanicznym wyświetlaczem wartości.

Regulacja może być wykonana bezpośrednio z pulpitu sterującego.

Reglajul inaltimii lamei

Se efectueaza manual cu lamele in miscare, cu vizualizare print-un indicator mecanic de cota.

In alternativa la reglajul manual exista si optiunea pentru efectuarea acestuia direct din Controlul Numeric.

Manuální Regulace Výšky Pilového Kotouče

Provádí se spuštěnými pilovými kotouči, s mechanickým ukazatelem hodnoty výšky řezu.

Alternativně je možné regulaci provádět přímo z ovládacího panelu.

Regulacja Podcinaka

A) Ręczna, od zewnątrz.

B) Regulacja może być wykonana bezpośrednio z pulpitu sterującego.

Reglajul lamei incizoare

A) Manual, din exteriorul masinii, cu lamele in miscare.

B) Din Controlul Numeric, optional.

Regulace Předřezu

A) Manuální, z vnějšku, se spuštěnými pilovými kotouči.

B) z ovládacího panelu, na přání



Stoly Przednie Z Poduszką Powietrzną (Opcja)

Stoly z powierzchnią z żywicy fenolowej, z przednią rolką ułatwiającą załadunek. Na zamówienie poduszka powietrzna do posuwu ciężkich płyt.

Stoly mogą być ruchome i ustawione w zależności od potrzeb cięcia.

Mesele frontale cu perna de aer (Optional)

Mesele cu suprafața anti-zgiriere din rasina fenolica, sint prevazute cu role anterioare pentru facilitarea incarcarii. La cerere (optional) acestea pot fi dotate cu perne de aer pentru miscarea panourilor grele.

Mesele, cu exceptia celei principale de linga ghidajul de aliniere, pot fi translatare in functie de exigentele de lucru.

Přední Zakládací Stoly Se Vzduchovým Polštářem (Na Přání)

Stoly s povrchem z fenolické pryskyřice odolné proti poškrábání vybavené předním válečkem pro usnadnění zakládání dílců. Na přání je možné dodat stoly v provedení se vzduchovým polštářem pro manipulaci s těžkými panely.

Všechny stoly, s výjimkou krajního, mohou být přesouvány a polohovány podle potřeby řezání.



Docisk Z Cyklem Podnoszenia-Opuszczania

Belka dociskowa jest wykonana ze stali i jest sterowana pneumatycznie. Docisk jest regulowany przez operatora. Prowadnica dwustronna stabilizacyjna zachowująca idealną prostopadłość cięcia. Docisk rozpoznaje grubość obróbki i ustawia się kilka milimetrów nad panelem. Skrócony czas podnoszenia i opuszczania jest zaletą redukującą cykl. Powierzchnia stykająca jest pokryta elastycznym materiałem.

Presor cu ciclului de ridicare – coborire optimizat

Traversa de presare din oțel, de mare rigiditate, cu comanda pneumatică și reglarea presiunii de la postul de lucru al operatorului. Acțiunea și ghidajul bilateral, pe care se face deplasarea, prevăzute cu bara de torsiune pentru un paralelism perfect în orice condiții. La fiecare ciclu, presorul recunoaște grosimea și se poziționează la cîteva milimetri de panou, timpurile de ridicare – coborire sunt reduse în sensul reducerii ciclului. Suprafața de contact este acoperită cu un material elastic anti-zgîriere.

Přítlačný Trámec S Optimalizovaným Cyklem Zvedání-Sjíždění

Pneumaticky řízený přítlačný trámec s možností regulace přítlačku z místa operátora. Boční vodící lišty uložené po obou stranách spolu s torzní tyčí zaručují přesné vedení trámce vůči rovině řezu za jakýchkoli podmínek. V každém cyklu zjistí přítlačný trámec pracovní tloušťku a najede do pozice pár milimetrů od panelu, díky zkráceným časům zvedání a sjíždění je čas celého pracovního cyklu snížen na minimum. Povrch stykové plochy kleštin je potažen elastickým materiálem odolným proti opotřebení.



Zaciski Pneumatyczne I Stół Posuwu

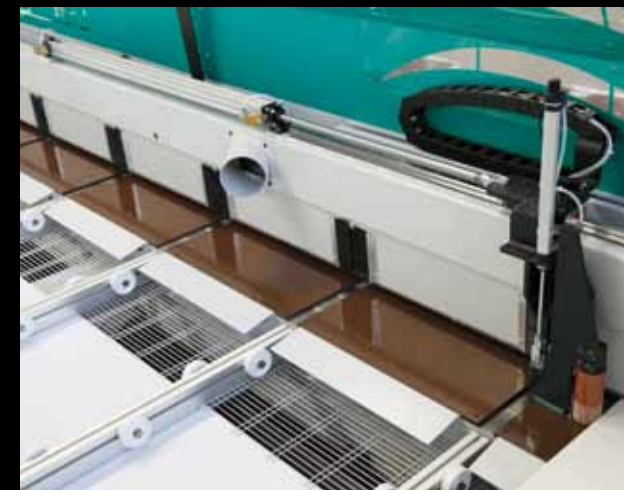
ZACISKI sterowane pneumatycznie. Posuw jest regulowany przez operatora. Uchwyt górny jest pokryty materiałem nie zarysowującym. Delikatne i bezpieczne chwytnie przy każdej prędkości przesuwu. Delikatne i bezpieczne chwytnie przy każdej prędkości przesuwu. ROLKI STOŁU o średnicy $\varnothing 70$ mm zamontowane na wytłaczanych profilach.

Cleme pneumatice și planul de culisare

Clemele robuste cu comanda pneumatică și presiunea reglabilă – de la postul de lucru al operatorului, iar gheara superioară este acoperită cu material anti-zgîriere. Prinderea este ferma, fără a dauna suprafeței, și sigură la orice viteză de deplasare. PLANUL DE CULISARE este format din șiruri de role $\varnothing 70$ mm montate pe profile extrudate.

Pneumatické Kleštiny A Zakládací Pracovní Stůl

Robustní pneumaticky řízené kleštiny s možností regulace přítlačku z místa operátora, vrchní upínací plocha kleštiny je potažena materiálem odolným proti opotřebení. Přítlak je jemný a spolehlivý při jakékoli rychlosti posuvu.



Docisk Boczny

Docisk boczny standardowy, zamontowany na precyzyjnych prowadnicach liniowych, pozwala na wyrównanie płyt względem prowadnicy bocznej. Na życzenie drugi docisk, zamontowany przed linią cięcia.

Aliniatorul lateral

Aliniatorul lateral, standard, este montat pe ghidajul liniar de precizie, permițind alinierea la ghidaj.

La cerere, un al doilea aliniator poate fi montat în fața liniei de tăiere.

Boční Srovnávací Pravitko

Boční srovnávací pravítko, dodávané standardně, namontované na přesné lineární vodící liště, umožňuje srovnání dílců do pravého úhlu. Na přání je k dispozici druhé přísluvné pravítko, namontované před rovinou řezu.



Jednostka Dociskowa

Docisk, sterowany numerycznie, ustawia się z dokładnością $\pm 0,1$ mm dzięki systemowi wymiarowania na taśmie magnetycznej. Nie wymaga konserwacji.

Posuw na podporach bocznych "H" jest sterowany za pomocą precyzyjnego systemu zębatek i kół zębatach. Posuw do 70 m/min.

Grupul impingator

Impingatorul, gestionat de Controlul Numeric, se pozitioneaza cu o precizie de $\pm 0,1$ mm datorita unui sistem de masurare cu banda magnetica, fara uzura si care nu necesita intretinere. Actionarea se face standard cu inverter. La cerere (optional) se poate face cu actionare Brushless pentru o viteza de intorcere de pina la 70 mt/min.

Posuvná Lišta

Posuvná lišta je řízena numerickým řízením s přesností polohování $\pm 0,1$ mm díky systému odměřování pomocí magnetického pásku, který eliminuje opotřebení a nutnost údržby.

Pohyb po bočních vedeních velké tloušťky je řízen přes převod pastorek-ozubená tyč. Stroj je standardně dodáván v provedení s invertorem pro řízení posuvu. Na přání je k dispozici pohon s bezkomutátorovými motory pro zpětnou rychlost až 70 m/min.

Taśma Magnetyczna

System odczytu wymiaru. Dokładność $\pm 0,1$ mm; nie wymaga konserwacji.

Banda magnetica

Sistem de citire cu banda magnetica, gradul de precizie de $\pm 0,1$ mm; fara contact, fara uzura si care nu necesita intretinere.

Magnetický Pásek

Systém odměřování polohy pomocí magnetického pásku s přesností najetí v toleranci $\pm 0,1$ mm; bezkontaktní, eliminuje opotřebení a nutnost údržby.

Posów Zacisków

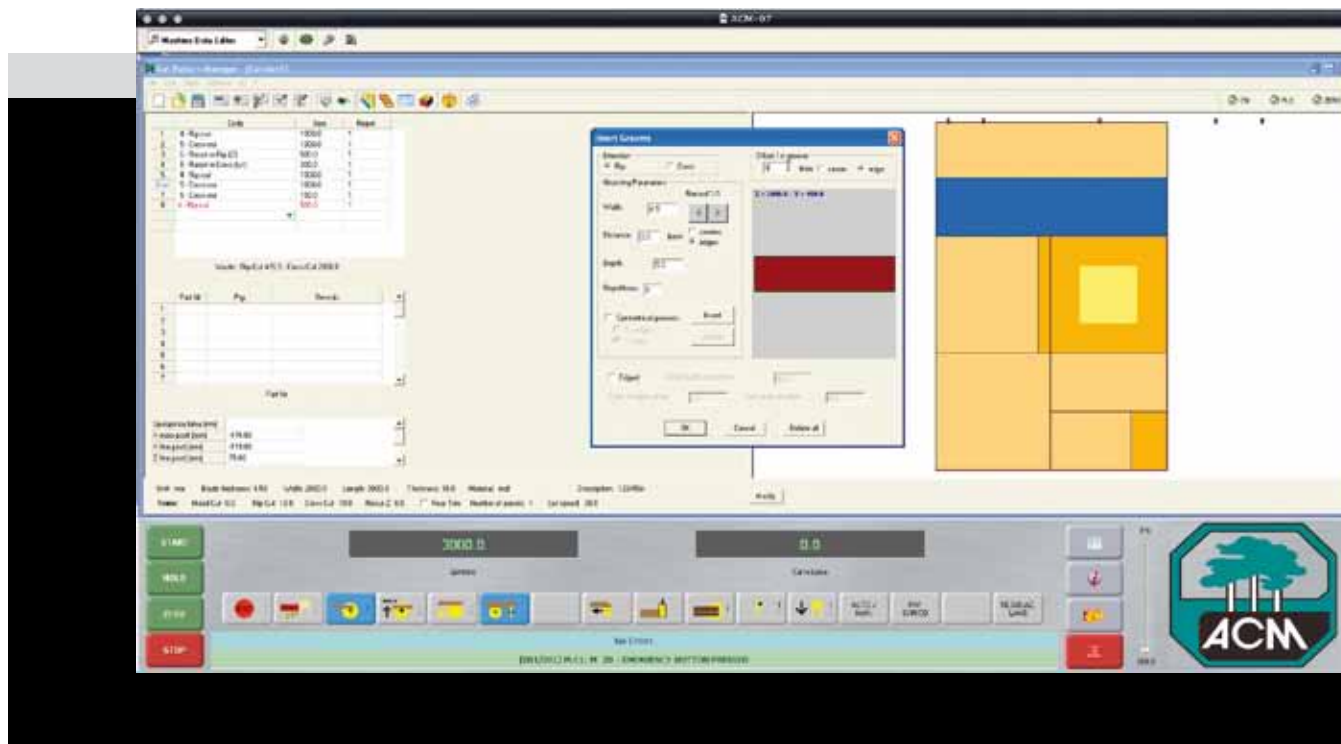
Przemieszczanie za pomocą koła zębatego i zębarki. Prowadzenie za pomocą koła z profilem wewnętrznym w kształcie litery V poruszającym się na pryzmatycznej prowadnicy.

Trasmisia impingatorului cu cremaliera

Trasmisie pinion cremaliera de precizie cu ghidaj cu bara rotunda si roata cu profil in V.

Pohyb Posuvné Lišty Pomocí Převodu S Pastorkem A Ozubenou Tyčí

Převod pomocí pastorku a ozubené tyče velké přesnosti s vedením po tyči kruhového průřezu.



Software

Hardware: PC komercyjny, łatwa wymiana w przypadku uszkodzeń

System operacyjny: Windows™

Monitor 22" zamontowany na regulowanej konsoli z klawiaturą i myszką.

Software sterujący "ILENIA", łatwa obsługa, z prostym i intuicyjnym interfejsem graficznym, który wyświetla graficznie cykl cięcia oraz postęp operacji w czasie rzeczywistym.

Sposób cięcia Ręczny

Sposób cięcia Automacyjny, z możliwością przerwania cyklu bez utraty danych (np. w celu konserwacji, wymiany piły).

W oprogramowaniu jest przewidziana optymalizacja "Light", która pozwala na zarządzanie maksymalnie trzema płytami o różnych wymiarach, piętnastoma elementami o różnych wymiarach programowanymi dla każdej z płyt.

Program może zostać podłączony do każdego rodzaju systemu optymalizacji występującego na rynku.

Programowanie może być przenoszone z biura przez LAN lub za pomocą pen-drive USB.

Autodiagnozy: program diagnozuje i sugeruje rozwiązanie problemu.

Tele-serwis: na zamówienie, pozwala na zdalną interwencję techniczną serwisu.

Software

Hardware: PC comercial, usor de inlocuit in caz de nevoie.

Sistem operativ : Windows™

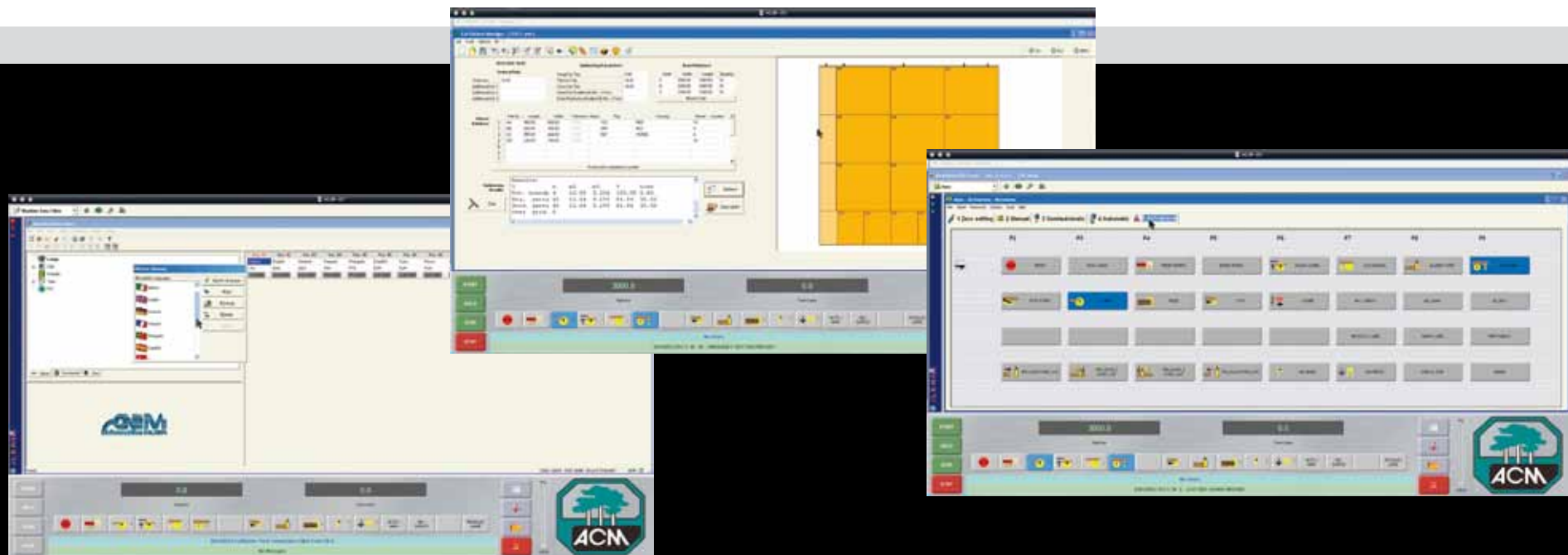
Monitor 22" montat pe o consola orientabila cu suport, tastatura si mouse.

Software de control "ILENIA", puternic si facil de invatat, cu interfata grafica simpla si intuitiva, care furnizeaza vizualizarea grafica a ciclului de taiere si progresul in timp real a operatorilor.

Modalitate de taiere Manual

Modalitate de taiere Automata, cu posibilitatea de intrerupere a ciclului fara pierderea datelor (interventii intretinere, schimbarea lamelor, etc.).

In software este prevazut un optimizator "Light" care permite gestionarea a pina la 3 panouri de



Software

Hardware: Comerční PC, jednoduchá výměna v případě poruchy

Operační systém: Windows

Monitor 22" namontovaný na otočné konzoli s podložkou na klávesnici a myš.

Ovládací software ILENIA, výkonný a snadný na užívání, s jednoduchým grafickým a intuitivním rozhraním, které poskytuje grafické zobrazení režimů cyklu a posloupnost operací v reálném čase.

Režim manuálního řezu

Režim automatického řezu, s možností přerušování cyklu bez ztráty dat (např. při údržbě, výměně kotouče, atd.)

Součástí softwaru je optimalizační program „Light“, který umožňuje zpracování až 3 panelů různých rozměrů s až 15 elementy různých rozměrů programovatelných pro každý panel. Je možné připojit k programu jakýkoli optimalizační systém dostupný na trhu.

Program lze vytvořit v kanceláři a nahrát do stroje přes místní síťové připojení nebo přes USB klíč.

Autodiagnostika: program poskytuje diagnostiku nefunkčního stavu stroje a doporučuje postup k vyřešení problému.

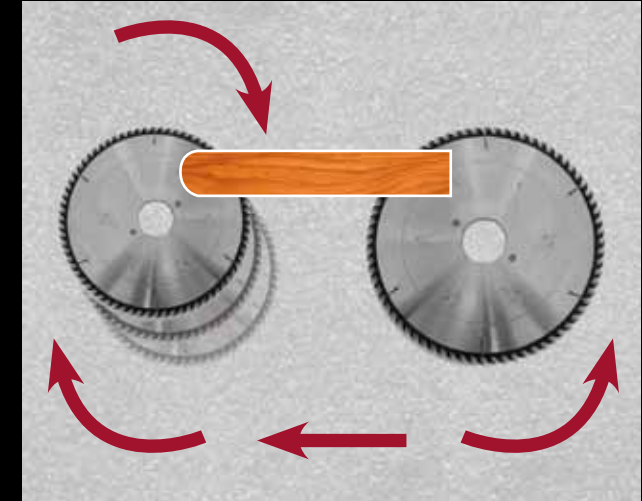
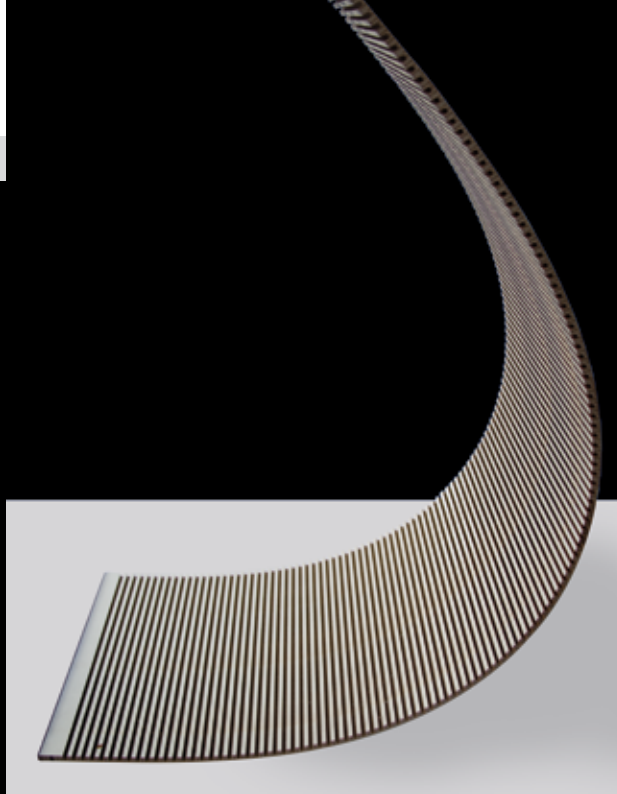
Teleasistence: na požádání, umožňuje technickou asistenci na dálku pro provedení diagnostiky a odstranění závady.

dimensiuni diferite, a 15 elemente de dimensiuni diferite programabile pentru fiecare panou. Este posibilă conectarea programului la orice sistem de optimizare prezent pe piață.

Programarea poate fi efectuată din birou și transferată via LAN sau prin intermediul pen-drive USB.

Autodiagnoză: programul furnizează diagnoză pentru disfuncționalități și sugerează rezolvări ale problemelor aparate.

Tele-asistență: la cerere (opțional), permite intervenția serviciului nostru de asistență de la distanță pentru diagnosticarea și rezolvarea anomaliilor.



Rowek

Wykonanie rowka, pojedynczego lub wielokrotnego.
Regulacja szerokości rowka. Regulacja głębokości rowków może być ręczna lub sterowana numerycznie.

Canale

Executarea de canale, singulare sau multiple, gestionata de controlul numeric.
Reglarea latimii canalelor este gestionata de controlul numeric. Reglajul adincimi poate fi manual sau gestionat de controlul numeric.

Drážkování

Provádění drážek, jednoduchých nebo vícenásobných, řízené z ovládacího panelu. Regulace hloubky drážky může být manuální anebo automatická nastavením na ovládacím panelu.

Rowki Przerwane - Krawędzie Laminowane

System numeryczny pozwala na programowanie wykonania rowków przerywanych.
W przypadku cięcia możliwe jest zaprogramowanie takiego wejścia i wyjścia ostrza tak, aby uniknąć wyszczerbienia krawędzi.

Canale intrerupte - Canturi laminate

Controlul permite programarea executarii de canale intrerupte.
In cazul taierei panourilor care au canturi aplicate, este posibila programarea intrarii temporizate a incizorului in asa fel incit sa se evite aschiera / smulgerea cantului.

Přerušované Drážkování

Software umožňuje programování provádění přerušovaných drážek.
V případě řezu olepěných dílců je možné programovat přísuv a pracovní čas předřezového kotouče pro zamezení štípání hran.

Post Forming

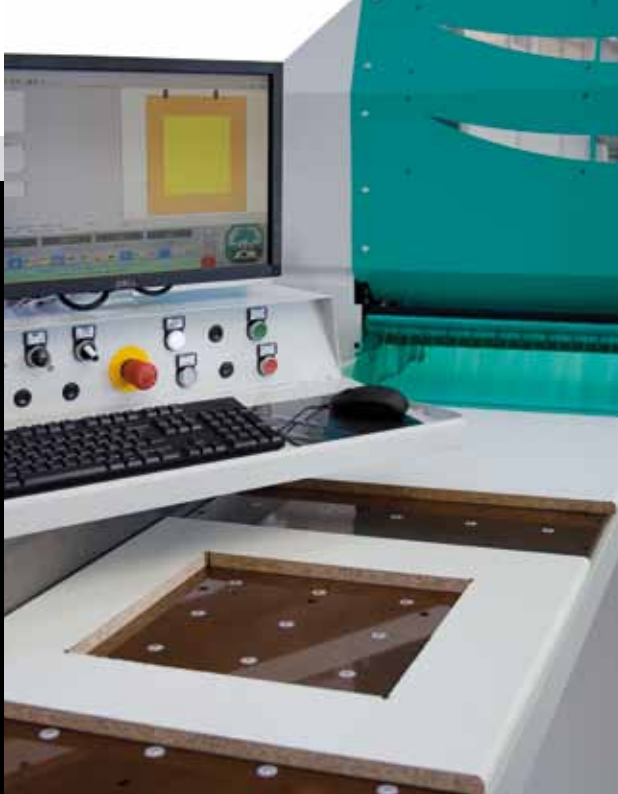
System cięcia krawędzi płyt z postformowaniem pozwala na doskonałą relację pomiędzy ruchem podcinaka a główną piłą.

Post Forming

Sistem pentru taierea panourilor cu canturi Post-formate, programabil din controlul numeric. Punerea in actiune a sistemului poate fi de tip pneumatic sau Brushless - care permite o perfecta interpolare intre miscarea incizorului si lama principala.

Post Forming

System pro řezání postformingových dílců, lze jej aktivovat na ovládacím panelu. Přísuv kotoučů může být pneumatický nebo motorizovaný pomocí bezkomutátorových pohonů, které umožňují perfektní interpolaci mezi pohybem předřezového kotouče a hlavního kotouče.



Cięcie Okna

Funkcja "Wycięcie Okna".

Decupari tip "fereastră"

Functia de "Taieri tip fereastră" este gestionata de controlul numeric.

Řezání Okenních Rámů

Funkce „Řezání oken“ je řízená z ovládacího panelu.



Drukarka Etykiet

Na życzenie są dostarczane różne modele drukarek.

Software sterujący zawiera druk etykiet standardowego formatu.

Opcje: software do wykonywania etykiet personalizowanych.

Imprimanta etichete

La cerere (optional) pot fi furnizate diferite tipuri de imprimante.

Tiparirea etichetelor in format standard este inclusa in software-ul controlului numeric.

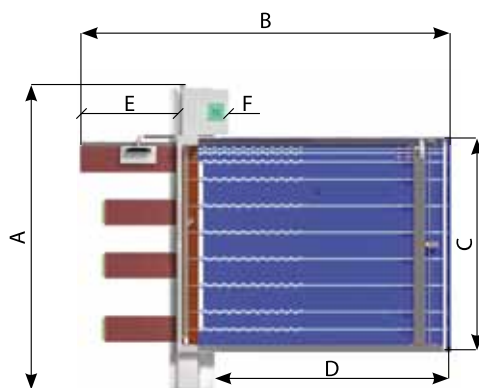
Optional: software pentru executarea de etichete personalizate.

Tiskárna Štítků

Na přání je možné dodat různé modely tiskáren. Tisk etiket standardního formátu je obsažen v řídicím softwaru.

Na přání: software pro provádění uživatelský definovaných etiket.





	3200	3800	4400
A	5700	6300	6900
B	6500	7200	7800
C	3600	4300	4900
D	3700	4400	5100
E	2000	2000	2000
F	1300	1300	1300



ACM srl

Via A. Einstein, 7
42017 Novellara (RE) - Italy
Tel. +39 0522 652259 / +39 0522 661284
Fax +39 0522 653433
E-mail: acm@acmitaly.com
www.acmitaly.com
www.griggio.com

Dane Techniczne - Date Tehnice - Technická Data

		LINEA 70/3200	LINEA 70/3800	LINEA 70/4400	LINEA 95/3200	LINEA 95/3800	LINEA 95/4400
MAX. wypukłość piły Proiectie (iesire) lama MAX Max. prořez pilového kotouče		70	70	70	95	95	95
Moc silnika piły głównej Putere motor lama principala Výkon motoru hlavního pilového kotouče		Kw 5,5	Kw 5,5	Kw 5,5	Kw 7,5	Kw 7,5	Kw 7,5
Moc silnika podcinaka Putere motor lama incizoare Výkon motoru předřezového pilového kotouče		Kw 1	Kw 1	Kw 1	Kw 1	Kw 1	Kw 1
Posuw wózka z piłą Actionarea car port - lame Pohon pilového vozíku	STD OPT	Inverter Brushless	Inverter Brushless	Inverter Brushless	Inverter Brushless	Inverter Brushless	Inverter Brushless
Prędkość posuwu wózka z piłą Viteza de avans a carului port - lame Rychlost posuvu pilového vozíku	STD OPT	3 - 70 1 - 120	3 - 70 1 - 120	3 - 70 1 - 120	3 - 70 1 - 120	3 - 70 1 - 120	3 - 70 1 - 120
Prędkość powrotu wózka z piłą Viteza de intoarcere a carului port - lame Zpětná rychlost pilového vozíku	STD OPT	70 120	70 120	70 120	70 120	70 120	70 120
Posuw docisku Actionarea impingatorului Pohon posuvné lišty	STD OPT	Inverter Brushless	Inverter Brushless	Inverter Brushless	Inverter Brushless	Inverter Brushless	Inverter Brushless
Prędkość posuwu docisku Viteza de avans a impingatorului Rychlost posuvu posuvné lišty	STD OPT	25 - 40 25 - 70	25 - 40 25 - 70	25 - 40 25 - 70	25 - 40 25 - 70	25 - 40 25 - 70	25 - 40 25 - 70
Ilość stołów Mese numar Počet pracovních stolů		3	3	4	3	3	4

